



卫创精工生产的圆锥滚子冷锻模具效率及自动化程度较高，滚子在单机自动冷锻机上锻压成型，要经过进料，切断，打入凹模五个工步才能完成。

圆锥滚子冷锻模具包括：组合凸模，组合凹模，外套，螺垫，加压油缸，多腔模，切料筒套，双层套。

