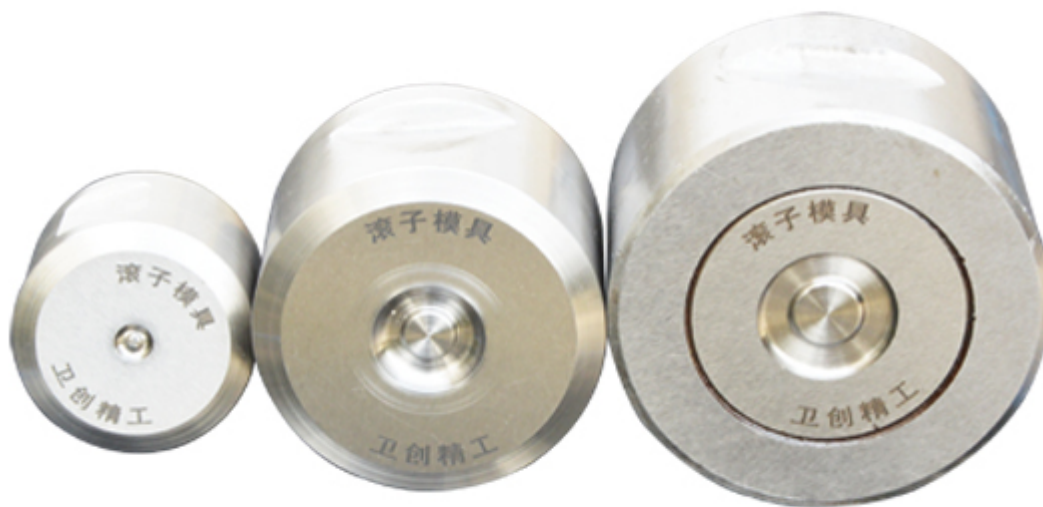




卫创精工生产的圆锥滚子冷镦模具效率及自动化程度较高，滚子在单机自动冷镦机上镦压成型，要经过进料，切断，打入凹模五个工步才能完成。

圆锥滚子冷镦模具包括：组合凸模，组合凹模，外套，螺垫，加压油缸，多腔模，切料筒套，双层套。



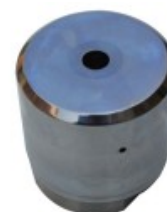
料桶



冲头



刀板



组合模



顶针/顶杆